

## Outline

---

**Machine & Rail Condition Monitoring System** 은 주요 설비를 안전하고 효율적으로 유지, 관리하고 설비의 결함과 고장으로 발생하는 안전사고, 인적/물적 손실을 예방 하기 위하여 운전 중에 접근이 불가능한 감속기, 전동기, 제동기에 감시용 측정 센서류를 설치하여 진동, 온도, 소음의 상태를 실시간 감시하며, 또한 필요 시 측정된 값의 데이터 베이스를 이용하여 원격 진단과 분석으로 효율적인 예방정비와 안전사고를 미연에 방지하여 장비의 수명 연장 및 유지관리 비용을 절감 합니다.

**Rail Condition** 은 Inclinometer, Through-beam Sensor 를 설치하여 Rail 의 침하, Crack 상태를 Monitoring 하고 침하량 및 침하 상태, Crack 위치를 표시합니다.

이 System 은 On-line Network 솔루션으로 Client PC에서 모든 **Crane** 의 상태를 실시간 감시 합니다.

- 진동 Level 이 설정 기준값 보다 이상이면, Event 상황을 알림 생성
- 기록된 Data를 이용하여 년, 월, 일별 변화량을 비교 분석 가능
- 경향 **Trend** 분석 및 정비 계획을 수립 가능

FFT Analysis 로 베어링 불량, 기어 마모, Shaft 불량, 기계 헐거움을 Client PC 에서 원격으로 정밀분석하여 설비의 고장 요인을 조기에 감지하여 안전사고 예방과 예비 정비로 유지보수 비용을 절감 할 수 있습니다.

◆ 진동 Alarm Level 기준 : ISO 10816-3

## Network configuration

